

EXTraClean - Unik rengöringstråd för extrudersvetsar



Vårda din extrudersvets med EXTraClean, en unik svetsstråd för rengöring av trådmatade extrudersvetsar. Den speciellt framtagna icke slitande tråden har en sammansättning som på ett effektivt sätt rengör och samtidigt vårdar extrudersvetsten. Den är avsedd att användas när svetsmaterial och/eller färg byts ut och man behöver inte byta vare sig hastighet eller temperatur på extrudersvetsten. EXTraClean rengör maskinen med minimal åtgång av tråd vilket sparar både tid och pengar.

- Avsevärt mindre materialåtgång än vid rengöring med standardtrådar
- Fungerar i temperaturer mellan 120 - 300°C för materialen PVC-EVA-POM-PE- PP m fl.
- Löser effektivt beläggningar, tidigare svetsmaterial och färgrester i extruder-kammaren med hjälp av temperaturinställningen för det senast använda materialet.
- Materialet sliter inte på maskinen vid rengöring, avger inga gaser, är luktfri och helt giftfri.
- Möter kraven från FDA

Så här fungerar rengöringstråden

Rengöringstråden rengör extruder-kammaren i extrudersvetsten. Tack vare den speciella kemiska sammansättningen löser den och tar bort beläggningar, rostpartiklar, resterande svetsmaterial och färgrester. Speciella komponenter i EXTraClean förhindrar framtida oxidering genom att en beläggning blir kvar i kammaren efter rengöring som skydd. Denna film förhindrar också framtida beläggningar och gör det svårare för partiklar att fastna i kammaren. Detta innebär att regelbunden användning av EXTraClean rengöringstråd förlänger livslängden på din extrudersvets samt garanterar bästa svetsresultat alltid. Bäst resultat erhålles med nya maskiner, använda och äldre maskiner kan behöva fler rengöringar.

EXTraClean rengöringstråd ska lagras i torra utrymmen. Om små prickar uppkommit eller ytan ändrat utseende är detta endast en indikation på att den absorberat fukt, det påverkar inte funktionen. Rekommenderad lagringstid är 12-18 månader.

Användningsinstruktion

1. Mata in EXTraClean till dess att nödvändig mängd av den föregående använda tråden har extruderats ut (ca 2 x volymen i extruder-kammaren)
2. Mata in det nya materialet (svetsstråden som ska användas) med samma volym som tidigare (ca 2 x volymen i extruder-kammaren)
3. Svetsning kan nu ske med det nya materialet

Observera

EXTraClean ska inte vara kvar i extruder-kammaren längre perioder (timmar), utan ska extruderas ut direkt efter att reningsprocessen är avslutad.



Securing
your flow

GPA