



TEKNISK INFORMATION

Anbefalinger til valg af materialer i processystem.

For mere udførlig information, se resistenstabellen. Resistenstabellen tjener kun som vejledning ved valg af materialer og tætninger, det er således ingen garanti.

Materiale	Forkortelse	Almindelig kemisk resistens	Temperaturområde uden arbejdsstryk og vakuum	
			Gennemstrømningsmedier, ufarlige	Gennemstrømningsmedier, aggressive
Plasttype				
Polyvinylklorid, hård	PVC	Resistent mod de fleste syrer, lud, saltopløsninger og organiske opløsninger kan blandes med vand. Ej resistent mod aromatisk og kloreret kulbrinte.	0 – +60°C	0 – +40°C
Kloreret polyvinylklorid	PVC-C	Se PVC.	0 – +100°C	0 – +80°C
Akrylnitril, Butadien	ABS	God til svagere syrer og alkalisk Styren.	-40 – +70°C	0 – +70°C
Polyamid (Nylon)	PA	Resistent overfor olier, fedtstoffer, voks, brændstof, svagere alkalier og aromatisk kulbrinte.	0 – +90°C 0 – +70°C	0 – +40°C 0 – +60°C
Trogamid T	PA	Se polyamid. Også resistent overfor svagere mineralsyrer. Ikke resistent overfor ketoner, kloreret kulbrinte og fenol.	0 – +70°C	0 – +60°C
Polyeten	PE	Resistent overfor vandholdige opløsninger af syrer, lud, salte samt et stort antal organiske opløsningsmidler. Uegnet til koncentrerede oxideret syrer.		
Polypropylen	PP	Samme resistens som Polyeten, men anvendelig ved højere temperaturer.	-20 – +80°C 0 – +100°C	0 – +70°C 0 – +60°C
Polysulfon	PSO	Resistens overfor organiske syrer, alkalier, saltopløsninger, alkohol og kulbrinte. Ej resistent mod aromatiske og kloreret kulbrinte, paraffinolie, estrar og ketoner.		
Polytetrafluoreten (Teflon)	PTFE	Resistent mod næsten alle kemikalier. Ej resistent mod flydende natrium- og fluorforbindelser	-30 – +200°C	0 – +100°C
Polyvinylidenfluorid	PVDF	Se resistenstabel	-10 – +140°C	-10 – +140°C
Metaller				
Rustfrit stål	1.4308	Se resistenstabel	-20 – +400°C	-20 – +150°C
	1.4410	Se resistenstabel	-20 – +400°C	-20 – +150°C
	1.4571	Se resistenstabel	-20 – +400°C	-20 – +150°C
Støbejern	GG 25	Kun til neutrale medier	-20 – +180°C	
Duktil	GGG 40.3	Kun til neutrale medier	-20 – +400°C	
Støbegods i stål	GS-C,C22	Kun til neutrale medier	-20 – +400°C	
Støbejern, gummierede	Gi	Resistent mod syrer og lud, afhængigt af hvilket foringsmateriale som anvendes	-20 – +110°C	-20 – +80°C
Støbejern-PTFE-foret			-20 – +150°C	-20 – +150°C
Duktil-PFA-foret			-20 – +150°C	-20 – +150°C
Duktil-PP-foret			0 – +90°C	0 – +90°C
Tætning og membranmateriale				
Naturgummi	NR	Uegnet til olier og oxideret medier	-20 – +60°C -10 – +130°C	
Etenpropengummi	EPDM	God vejrbestandighed. Specielt egnet til aggressive kemikalier. Uegnet til olier og fedtstoffer		
Flourrågummi (VITON)	FPM	De bedste kemiske egenskaber af alle elastomer	-5 – +150°C	
Klorsulfonpolyetylen (Hypalon)	CSM	Resistent overfor forskellige kemikalier. Ozon- og (Hypalon) vejrbestandig. Ej resistent overfor opløsningsmidler, olier og benzin.	-5 – +100°C	
Polytetrafluoreten (Teflon)	PTFE		-20 – +150°C	
Nitrilgummi (Perbunan N)	NBR	God resistens mod olier og benzin. Uegnet til oxideret medier	0 – +100°C	
Kloroprenogummi (Neoprene)	CR	Kemiske egenskaber som minder meget om de hos PVC og befinder sig mellem nitrilgummi og EPDM	-10 – +100°C	

Følgende resistenstabel er kun en vejledning til valg af materiale – ingen garanti!

Klassifikationen er udviklet i laboratorier ved nedsænkings- og langtidsprøvetagning og ved forskellige prøvetagningsskemaer i overensstemmelse med eksempelvis ISO TC 138/W63.

For medier som ikke er medtaget i tabellen, kontakt GPA for mere information.

Viton® og Teflon® er registrerede varemærker af DuPont.

				Materialer										Pakninger														
+ Resistent mod				Materialet påvirkes ikke eller kun ubetydeligt, højresistens - korrosionsbestandig.																								
0 Delvis resistent				Materialet angribes og en kortere levetid må påregnes. Kontakt GPAs salgsafdelingen for yderligere materialekontrol.																								
- Ingen resistance				Materialet kan ikke anvendes til mediet med de angivne koncentrations- og temperatur forhold.																								
Gevind fittings				Kun gevindtape i PTFE kan anvendes.																								
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid; Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Måssing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan			
Acetaldehyd	CH ₃ -CHO	10%	20	-	+	+	+	+	+	+	+	+				+	+		-	+	+	+	+	-	+			
			40		0	+											+	+		+	+	0	+	+	+	0		
			60			+												+	+		+	+	+	+	+	+		
			80			+												+	+		+	+	+	+	+	+		
			100			0																+	+	+	+	+	+	
			120				0							0											+			
		40%	20	-	-	0	+		+	+	-						+	+			-	+	+	+	+	-	+	
			40				+		+	+	+						+	+				+	+	+	+	-	+	
			60				0		0		+	+					+	+				+	0	+	+	+	-	0
			80									+	0					+	+				+	+	+	+	-	0
			100										+											+	+	+	+	
			120										+												+			
		Teknisk ren	20	-	-		+			+	-	+	-				+	+			+	0	0	0	+	-	+	
			40							0		+					+	+				0		+				
			60							0		+											-	-		+		
80										+													+	+				
100										+													+	+				
120										+													+					
Aceton	CH ₃ COCH ₃	Alle	20	-	-	+	0	+	-	+	0	+			+	+				-	+	-	+	-	+			
			80				+		+	-	+	0	+			+	+	+			-	+	-	+	-	+		
Acetylen	C ₂ H ₂	Teknisk ren	20			+	+	+		+						+	+			+	+	+	+	+	+	+		
			40								+										+	+	+	+	+	+	+	
			60								+										+	+	+	+	+	+	+	
			80								+											+	+	+	+	+	+	
			100								+												+	+	+	+	+	
120									+												+	+	+	+				
Alkohol (Opløsningsmiddel)								+				+	+	+	+	+	+											
Allylalkohol	CH ₂ =CH-CH ₂ OH	96%	20	-	-	+	-	+	0	+	+				+	+	+			+	0	0	+	+	+			
			60				+	-	+		+	+	+			+	+	+			-	0	-	+	+	0		
			80								+	+	+				+	+	+			-	-	+	+	+		
Aluminiumflorid		Fortyndet																		+	+		+					
Aluminiumklorid, fugtig	Al Cl ₃	Fortyndet	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	-			+	+	+	+	+	+			
			60				0	+	0	+	+	+	+								+	+	+	+	+	0	+	
		Mættet	60	+	0	0	0	+		+	+	+	+	+						+	+	+	+	+	0	+		
80	+	-	0	-	0		+	+	+	+	+	+							-	+	+	+	+	0	+			
100								+	+	+	+	0								-	+	+	+	+	0	+		
Aluminiumoxid		Teknisk ren	20			+	+	+		+	+												+					
			40							+	+												+					
			60							+	+												+					
			80							+	+												+					
			100							+	+												+					
			120							+	+												+					
Aluminiumsulfat, fugtig		Fortyndet	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-			+	+	+	+	+	+			
			60	+	0	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-			+	+	+	+	+	+			
		Mættet	60	+	+	+	0	+		+	+	+	+	+	+	+	-			+	+	0	+	+	+			
			80	+	+	+				+	+	+	+	+	+	+	-			-	+	0	+	+	+			
			100	-	+	0				+	+	+	0	+	+	+	-					+	+	+	+			
Alun, fugtig	Al ₂ (SO ₄) ₃ ·K ₂ SO ₄ ·24H ₂ O	Fortyndet	40		0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0	-			+	+	+	+	+	0	+		
			60			0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	-			+	+	+	+	+	0	+	
		Mættet	60		0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-				+	+	+	+	+	+		
			80			-	+	0	+	+	+	+	+	+	+	-	-				-	0	+	+	+	0		
			100			-	-	-	+	+	+	0							-	0	+	+	+	0				

TEKNISK INFORMATION

+ Resistent Materialet påvirkes ikke eller kun ubetydeligt, højresistens - korrosionsbestandig.		Materiale											Pakninger													
0 Delvis resistent Materialet angribes og en kortere levetid må påregnes. Kontakt GPAs salgsafdelingen for yderligere materialekontrol.																										
- Ej resistent Materialet kan ikke anvendes til mediet med de angivne koncentrations- og temperatur forhold.																										
Gevind fittings Kun gevindtape i PTFE kan anvendes.																										
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan	
Aminosyre			20			+	+		+	+	+													+		
			40																					+		
			60																					+		
			80																					+		
			100																					+		
			120																					+		
Ammoniak, flydende gasform		Teknisk ren	20			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	0		+	-	+	+	+	+	
			60			+	+		+	0	+	+	+	+	+	+	+	0		-	+	+	+	-	+	
Ammoniumnitrat, fugtig	NH ₄ NO ₃	Fortyndet	40	+	+	+	+	+	+	+	0		+	+	+	+	-		+	+	+	+	+	+	+	
			60	+	0	+		+	+			+	+	+	-		+	+	+	+	0	+	0			
		Mættet	60	+	0	0	+	0	+	+	+	+		+	+	+	-		+	+	0	0	+	0	0	
			80	+	+	0		+	+	+	+	+		+	+	+	-		+	+	+	+	+	+	+	
			100	-		0		+	+	+	+		0	+	+	-		+	+	-		+	+	+		
Ammoniumfluorid, fugtig	NH ₄ F	Ca. 20%	20	+	+	+	+	+	+	+	+							0		+	+	0	+	+	+	
			60	+	+	-	+	+	+	+	+	+									+	+	+	+		
Ammoniumfosfat	NH ₄ H ₂ PO ₄	Fortyndet									+	+			+	+	0		+	+	+	+				
Ammoniumfosfat, fugtig	NH ₄ H ₂ PO ₄	Alle	60	+	+	+		+	+	+	+				+	+			+	+	+	0	+	0	+	
Ammoniumhydroxyd		Fortyndet									+	+							-	-	+	-	+	0	+	
Ammoniumkacetat, fugtig	NH ₄ COOCN ₃	Alle	60			0	+		+	+	+		+		+				+	+	+	+	+			
Ammoniumkarbonat	(NH ₄) ₂ CO ₃	Alle	60			0	+		+	+	+	+	+	+	+	+	-			+	+	+	+	+	+	
Ammoniumklorid	NH ₄ Cl	Varm mættet	40	+	+	+	0		+	+	+	+	+	+	0	+	-			-	+	+	+	+	+	
			60	+	+	0	+		+	+	+	+	+	+	0	+	-			-	+	+	+	+	+	
			80	+	0	0			+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-		-	+	+	+	0	+
			100	-	-	0	-	-		+	+	+	+	0	+	+	+	-			-	0	+	+	0	+
Ammoniumklorid, fugtig	NH ₄ Cl	Fortyndet	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	0			+	+	+	+	+	+	+	
			60	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0			+	+	+	+	+	+	+	
		Mættet	60	+	+	0	+		+		+		+	0	+	0				+	+	+	+	+		+
			80	+	-	-	0		+		+		+	0	+	0				-	+	+	+	+		+
			100	-	-	0	-	-	+		+		0	0	0	0				-	+	0	+			
Ammoniumpersulfat	24%	22			0	+	-		+					+	+	0										
		60								+					+											
		60							+						+	+										
Ammoniumsulfat, fugtig	(NH ₄) ₂ SO ₄	Fortyndet	40	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	-			+	+	+	+	+	+	
			60	+	+	0	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	-			+	+	0	+	0	+
		Mættet	60	+	+	0	+	0	+		+	+	+	+	0	+	-				+	+	+	+	0	+
			80	+	+	-	-	0		+	+	+	+	+	+	-	+	-			-	+	+	+	+	0
			100	-	-	-	-		+	+	+	+	0		-	+	-			-	+	+	+	0		
Ammoniumsulfid, fugtig	(NH ₄) ₂ S	Fortyndet	40		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-			+	0	+	+	+	+	
			60		0	+	+	+	+	+	+	+								+	-	+	+	+	+	
			100		-	-	-		+	+	+										-	+	+	+		
		Mættet	60		0	+	+	+	+	+		+	+			+	+			+	-	+	+	+	+	
100		-	-	-		+	+												-	0	+					
Ammoniumthiosulfat	(NH ₄) ₂ S ₂ O ₃	60%	40		+			+						-	0	+				+		+				
Antifrogen-N		Alle	100		-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+				-	+	+	+	+	+		
Antimonklorid, fugtig	SbCl ₃ SbCl ₅	90%	20		+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0				+	+	+	+	+	-		
Antimonklorid, vandfri	SbCl ₃		60		+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	0			+	+	+	+	+	0		
ASTM-Olie Nr.1			20						+	+									0	-	+	0	+		+	

TEKNISK INFORMATION

+ Resistent Materialet påvirkes ikke eller kun ubetydeligt, højresistens korrosionsbestandig.		Materiale										Pakninger													
0 Delvis resistent Materialet angribes og en kortere levetid må påregnes. Kontakt GPAs salgsafdelingen for yderligere materialekontrol.																									
- Ej resistent Materialet kan ikke anvendes til mediet med de angivne koncentrations- og temperatur forhold.																									
Gevind fittings Kun gevindtape i PTFE kan anvendes.																									
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan
ASTM-Olie Nr.2			20							+	+								0	-	+	0	+		
ASTM-Olie Nr.3			20							+	+								0	-	+	0	+		+
Afløbsgas, flour vandholdig		Spor 100	60 100			+	+	+		+	+	+	+	+	+				+	0	0	0	+	+	
Afløbsgas, kuldioxidholdig			60			+	+	+		+	+	+	+	+	+				+	+	+	+	+	+	
Afløbsgas, kulsyreholdig		Alle	60 80 100			+	+	+		+	+	+	+	+	+				+	+	+	+	+	+	
Afløbsgas, svovlsyreholdig		Ubetydeligt	20			+	-	-		+	+								-	0	+	+	+		
		Højere	20			-	-	-		+	+								-	0	+	+	+		
Afløbsgas, saltsyreholdig		Alle	60 80 100			+	+	+		+	+								+	+	0	+	+	+	
						-	0	0		+	+								+	+	0	+	+	+	
						-	-	-		+	+								-	0	0	+	+	+	
Afløbsgas, SO2-holdig		Svagere	60 80 100			+	+	+		+	+								0	+	+	+	+	+	
						-	0	0		+	+								-	+	+	+	+	+	
						-	-	-		+	+								-	0	+	+	+	+	
Bariumhydroxid, fugtig	Ba (OH) ₂ ·8H ₂ O	Alle	60	+	+	+	+	+		+	+								+	+	+	+	+	+	+
Bariumklorid	BaCl ₂	Fortyndet	40	+	+	+	+	+		+	+	0	+	0	-	0	-		+	+	+	+	+	+	+
		25%	40	+	+	+	+	+		+	+								+	+	+	+	+	+	+
Bariumsulfid		Fortyndet								+	+	+	+	+					+	+		+	+		
Basileum FG-Vand		1:1								+									0		0	+			
Benzin		Handelsvare	20 40 60 80 100 120			+	0	+	+	+	+									-	+	0	+	+	-
						+	0	+	+	+	+									+	-	+	+	+	
						+	-	0		+	+									+		+	+	+	
						+	+	+		+	+									+		+	+	+	
						+	+	+		+	+									+		+	+	+	
Benzin-Alkohol		3:1								+									0			+			
Benzin-Benzol			20 40 60 80 100			-	+	-	0	+	+									-	+	0	+	+	-
						-	0	-	-	+	+									+	-	+	+	+	
						-	-	-		+	+									+		+	+	+	
						+	+	+		+	+									+		+	+	+	
Benzin-Benzol-Sprit		5:3:2	20			-	-	+	-	+									-	-	0	-	+		
Benzoesyre, fugtig	C ₆ H ₅ COOH	Alle	20 40 60 100			+	+	+	-	+	+								0	-	+	-	+	-	
						+	+	+	-	+	+								0	+	+	+	+	+	
						0	0	+	+	+	+								0	+	+	+	+	+	
						+	+	+		+	+									0		+	+	+	
Benzol	C ₆ H ₆	Teknisk ren	20	-	-	-	-	+	0	+	+	+							-	-	+	-	+	-	-
Benzylalkohol	C ₆ H ₅ CH ₂ OH		60			0	0			+	+	0		0	+				-	0	0	+		+	+
Bisulfittut, SO2-holdig	Ca(HSO ₃) ₂ +SO ₂	Varm mættet	50			+	+	+		+									+	+	+	+	+		
Blandingsyre I/Svovlsyre, Salpetersyre, Vand	H ₂ SO ₄ +HNO ₃ +H ₂ O	49/49/3%	20			+	-	-		+									-	+	+	+	+	+	
		48/49/3%	40			0	-	-		+									-	0	+	+	+	+	
		50/50/0%	40			-	-	-		+	+								-	+	+	+	+	+	

TEKNISK INFORMATION

Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	Materiale											Pakninger										
				ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan
Blandingssyre I /Svovlsyre, Salpetersyre, Vand fortsat		10/20/70%	50			+	0	0		+					+	+		-	+	+	+	+			
		10/87/3%	20			0	-	-		+					+	+		-	+	+	+	+			
		50/31/19%	30			+	-	-		+					+	+		-	0	+	+	+	+		
Blandingssyre II/ Svovlsyre, Fosforsyre, Vand	H ₂ SO ₄ +H ₃ PO ₄ + H ₂ O	30/60/10%	40			+	0	0		+	+			+	+		0	+	+	+	+	+			
Blegning 12,5% virksomt klor	Na OCl+NaCl	Handelskvalitet	40			+	-	-	0	+	0			+									+		
			60			0	-	-	0	+	-	+			+									+	
Borsyre	H ₃ BO ₃	Teknisk ren	20			+	+	+	+	+	-			+	+			+	+	+	+	+	+	+	
			40			+	+	+	+	+	+				+	+			+	+	+	+	+	+	
			60			0	+	+	+	+	+				+	+			+	+	+	+	+	+	+
			80				+	+	+	+	+				+	+			+	+	+	+	+	+	+
			100						+	+	+				+	+			+	+	+	+	+	+	+
			120							+	+				+	+			+	+	+	+	+	+	+
			Vandopløsning ca. 10%	20		+	+	+	+	-	+	+	+	+		+	+		+	+	+	+	+	+	+
	40		+	+	+	+	-	+	+	+	+		+	+		0	+	+	+	+	+	+	+		
	60		+	0	0	+	+	+	+	+	+		+	+		0	+	+	+	+	+	+	+		
	80		+		+	+	+	+	+	+	+		+	+		-	0	+	+	+	+	0	+		
	100				+	+	+	+	+	+	+		+	+								+	+		
	120				-				+	+	+											+	+		
Brom, flydende	Br ₂	Teknisk ren	20			-	-	-	-	-	+	+						-	-	-	-	+	-		
Butadien	H ₂ C=C ₂ H ₄ CH ₂	50%	60			+	+	+	+	+				+				-	-	0	0	+			
		Teknisk ren	60			+	+			+												-	+	0	
Butan, gasform	C ₄ H ₁₀	50%	20		+	+	+	+	0	+	+	0	+	0	+	+	+	-	+	+	+	+	+		
Butandiol, fugtig	C ₄ H ₈ (OH) ₂	ca. 10%	20			+	+	-	+	+	+		+		+			+	+	+	+	+	+		
			60			-	0		+	+	+	+		+		+		0	+	+	+	+	+		
			Ca. 100%	20			0	+	-	+	+	+		+									+		
Butanol	C ₄ H ₉ OH	Ca. 100%	20			+	+	+	+	+	+		+		+			+	+	+	+	+	+		
			40			+	+	+	+	+	+	+		+		+			+	+	+	+	+		
			60			0	+	+	+	+	+	+		+		+			+	+	+	+	+	+	
Butylacetat	CH ₃ -COOC ₄ H ₉	Teknisk ren	20		-	0	-	0	+	0	-	+	+	+		+	+	0	-	0	+	-			
Butylen, flydende	CH ₃ -CH ₂ - CH=CH ₂	Teknisk ren	20		+	+	-	-	+	+			+	+				-	-	+	0	+	+		
Butylenglykol	OH-CH ₂ - CH=CH- CH ₂ -OH	Teknisk ren	20			+	+	-	+	+	+		+		+			+	+	+	0	+	-		
			40			+	+		+	+	+	+		+		+			+	+	+	-	+	+	
			60			0	+		+	+	+	+		+		+			+	+	0		+	+	
			80							+	+	+											+	+	
			100								+	+											+	+	
			120								+	+											+	+	
Bytylalkohol							0	+	+	+	+	+				0	+			+					
Citronsyre		10%	40			+	+	+	+	+	-	-	0	+	0		+	+	+	+	+	0			
Blåsyre, vandopløsning	HCN		20			+	+	+	+	+	+		+					+	+	+	+	0			
Dextrin, fugtig	(C ₆ H ₁₀ O ₅) _n	Mættet	20			+	+	0	+	+	+	+		+				+	+	+	+	+	+		
		18%	60			0	+		+	+	+								+	+	+	+	+		
Diacetonalkohol			20					0	+	+	0		0	+	+	0		-	+	-	+	-			
Dibutylphtalat	C ₆ H ₄ (COOC ₄ H ₉) ₂	Teknisk ren	20			-	-	-	0	+	0			+				-	0	0	-	+	-		
			60			-	-	-			+	0			+						+		-		

TEKNISK INFORMATION

Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	Materiale										Pakninger														
				ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan			
Fluorkiselsyre fortsat		40%	20			+	+	+	+	+								-	0	-	+	+	0	0				
			40			+	+	+	+	+																		
			60			+	+	+	+	+																		
			80																									
			100																									
			120																									
Fortyndet			40			+	+	+	+	+								+	0	-	+	+	0	0				
			60			+	+	+	+	+									0	0	0	+	+	-	0			
			80				+	+	+	+																		
			100																									
			120																									
Flussyre (Hydrogenfluorid)	HF	40%	60		-	-	-	0	-	+	+	+						0	0	0	0	+						
			60%	20			+	+	+	+	+	+	+						-	-	+	+	+	-	-			
			70%	20		0	0	+	+	+	+	+	+						-	0	+	+	+	+	-	-		
			60				-														+			-				
Flybenzin																												
Formaldehyd	CH ₂ O	Fortyndet	40			+	+	+	+	0	+	+	+	+	0	+	0	+	+	+	+	+	+	+				
			60			+	0	+		+	+	+	+	0	+	0	+	0	+	+	+	+	+	+	+			
			15%	20			+	+	+	+	+	+	+	+	+													
				40			+	+	+	+	0	+	+	+	+													
				60			+	+	+	+		+	+	+														
				80																								
				100																								
				120																								
			30%	20			+	+	+	+	+	+	+	+														
				40			+	+	+	+	+	+	+	+														
				60			+	+	+	+	+	+	+	+														
				80																								
				100																								
				120																								
			40%	20			+	+	+	+	+	+	+	+														
				40			+	+	+	+	+	+	+	+														
				60			+	+	+	+	+	+	+	+														
				80																								
				100																								
				120																								
			Fortyndet	20			+	+	+	+	+	+	+	+														
				40			+	+	+	+	0	+	+	+														
				60			+	0	+			+	+	+														
				80																								
100																												
120																												
Formamid	HCONH ₂		60				+	+	+											+	+	0	+	+	0			
Fosfat, fugtig		Alle	60				+	+	+		+	+								+	+	+	+					
Fosforoxyklorid	POCl ₃		60				0	0	0		+									+	+	+	+					
Fosforpentoxid	P ₂ O ₅	100%	20				+	+	+	+	+										+	+	+	+	0	+		
			60				0	+	+		+	+	+									+	+	+	+		+	
Fosforsyre, fugtig	H ₃ PO ₄	Ca. 30%	40				+	+	+	0	+	+	+	+	+						+	+	+	+	+	0	+	
			60				+	0	+		+	+	+	+	+	+						+	+	+	+	+	-	+
			60				0	+	+		+	+	+	+	+	+							+	+	+	+		0

TEKNISK INFORMATION

				Materiale											Pakninger															
+ Resistent		Materialet påvirkes ikke eller kun ubetydeligt, højresistens korrosionsbestandig.		ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	VR = Naturgummi EPDM	FM = Viton CSM =	Hyalon PTFE = Teflon	VR = Perbunan CR =	Neopren							
0 Delvis resistent		Materialet angribes og en kortere levetid må påregnes. Kontakt GPAs salgsafdelingen for yderligere materialekontrol.																												
- Ej resistent		Materialet kan ikke anvendes til mediet med de angivne koncentrations- og temperatur forhold.																												
Gevind fittings		Kun gevindtape i PTFE kan anvendes.																												
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C																											
Fosforsyre, fugtig fortsat		85%	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+						0		+	+	+	+	-	+					
			60	+	0	+		0	+	+	+	+	+						0		+	+	+	+	+	0				
			80			+																								
			100			+																								
			95%	100																										
Fosforitklorid	P Cl ₃	Teknisk ren	20	-	-	+	+	+	+	+	+									+	+	+	+	-	-					
Fosfin	PH ₃	Teknisk ren	20		+															+	+	+	+	+	+					
Foto-Emulsion		Alle	40		+	+		+												-	-	+	-	+						
Foto-Fix		Bland. konc	40		+	+		+																	0	0				
Foto-Fixer		Handelskvalitet	40		+	+		+													-	-	+	-	+	0	0			
Fotofremkaldere		Handelskvalitet	40		+	+		+													-	-	+	-	+	0	0			
		Bland. konc	40		+	+		+																						
Freon 11 og Frigen F11	CCl ₃ F		20		+	-		-													-	-	0	+	+	0	+			
			40		+																									
			60		+																									
			80																											
			100																											
Freon F112			20		+					0	+	+																		
			40																											
			60																											
			80																											
			100																											
Freon F113	FCl ₂ C-OCIF ₂		20		+																-	-	+	+	+	+	+			
			40																											
			60																											
			80																											
			100																											
Freon F12	CF ₂ Cl ₂	Teknisk ren	20		+	-	+	-			+	0									0	0	0	+	0	+				
			40																											
			60																											
			80																											
			100																											
Freon F21			20		+	-		-																						
			40																											
			60																											
			80																											
			100																											
Freon F22	CHClF ₂		20		+																0	-		+	-					
			40																											
			60																											
			80																											
			100																											
Frugtsaft			20		+	+	+	+	+	+	+									+	+	+	+	+	+					
Ftalsyre, fugtig	C ₆ H ₄ (COOH) ₂	50%	60		-	+		+												-	0		+		0					
Ftalsyreanhydrid			20							+										+			+							

TEKNISK INFORMATION

+ Resistent		Materialet påvirkes ikke eller kun ubetydeligt, højresistens korrosionsbestandig.		Materiale											Pakninger												
0 Delvis resistent		Materialet angribes og en kortere levetid må påregnes. Kontakt GPAs salgsafdeling for yderligere materialekontrol.																									
- Ej resistent		Materialet kan ikke anvendes til mediet med de angivne koncentrations- og temperatur forhold.																									
Gevind fittings		Kun gevindtape i PTFE kan anvendes.																									
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan		
Kaliumkromat, fugtig	K ₂ CrO ₄	40%	20		+	+	+	+	+		+	+	+	+	0	+	+			+	+	+	+	+	0	0	
Kaliumnitrat, fugtig	KNO ₃	Fortyndet	40	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+
		Mættet	60	+	+	+	0	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+
Kaliumperklorat, fugtig	KClO ₄	1%	40			+	+	0	+		+			+						-	+	+	+	+		+	
			60			0	+	0		+					+						-	+	+	+	+		+
			80			-	0	0		+					+						-	+	+	+	+		+
Kaliumpermanganat	KMnO ₄	10%	20		+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	-	-	0	
			40		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	-	-	0
			60			+	0	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			-	0	+	+	+	
Kaliumpersulfat, fugtig	K ₂ S ₂ O ₈	Alle	40	+	+	+	+	+	+		+	+	-	+	-	+	+				+	+	+	+		+	
			60	+	+	0	+	+		+	+	+	+	-	+	-	+	+				+	+	+	+		+
100			-								+	+	-	+	-	+	+				+	+	+		+		
Kaliumsulfat, fugtig	K ₂ SO ₄	Mættet	60	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	0			+	+	+	+	+	+	
Læsket kalk	Ca(OH) ₂	Fortyndet									+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+				
Kampfer	C ₁₀ H ₁₆ O		20			-	0	-			+	+								-	0	+	0	+	+	-	
Kerosin		100%	20							0	+	+	+	-	+	+	+			-	-	+	-	+			
Ketone (Opløsningsmiddel)								+		-	+	+	-	+	+	+	+					+					
Kieselflussyre, fugtig	H ₂ SiF ₆	32%	60		+	0	+	+	+		+	+	+							-	+	-	+	-			
Kiselsyre	H ₂ SiO ₃	Alle	60			+	+	+	+		+	+	+							+	+	+	+	+			
Klor, gasform, tør	Cl ₂	Teknisk ren	20	-	+	0	0	0		+	+	+	+	+	+	+	+			-	0	+	0	+	-	0	
Klor, gasform, fugtig	Cl ₂	Alla	20	-	0	0	-	0	-	+	+	-	+	-	-	-	-			-	-	+	+	-	-		
Klor, fugtig	Cl ₂	97% gas	20			0	-	-			+	+								-	0	+	0	+	-	-	
			40									+	+												+		
			60									+	+												+		
			80									+	+												+		
			100									+	+	0											+		
			120									+	+												+		
Klor, flydende	Cl ₂	Teknisk ren	20	-	-	-		-	0	+	+										-	0	-	+	-	-	
			40									+													+		
			60									+													+		
			80									+													+		
			100									+													+		
			120									+													+		
Klor, tør	Cl ₂	Teknisk ren	20			0	-	0			+	+									-	0	+	0	+	-	
			40			0	-	0				+	+												+		
			60			-	-	-				+	+												+		
			80									+	+												+		
			100					-				+	+	0											+		
			120									+	+												+		
Kloracetaldehyd	CH ₂ Cl-CHO	Teknisk ren	20			-					+													+			
			40									+													+		
			60									+													+		
			80									+													+		
			100									+													+		
			120									+													+		

TEKNISK INFORMATION

+ Resistent Materialet påvirkes ikke eller kun ubetydeligt, højresistens korrosionsbestandig.		Materiale										Pakninger																	
0 Delvis resistent Materialet angribes og en kortere levetid må påregnes. Kontakt GPAs salgsafdeling for yderligere materialekontrol.																													
- Ej resistent Materialet kan ikke anvendes til mediet med de angivne koncentrations- og temperatur forhold.																													
Gevind fittings Kun gevindtæpe i PTFE kan anvendes.																													
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40,3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan				
Kloracetone	CH ₃ COCH ₂ Cl	Teknisk ren aktivt klor	20			-					+										0	-	+	-					
			40									+										0		+	+				
			60									+										0		+	+				
			80									+												+	+				
			100									+													+	+			
			120									+													+	+			
Klor, blegning	NaOCl	3% aktivt klor	20		+	+	+		+		+	0									0	+	+	+	-	-			
			40		+	+	0		0		+	0												+	+	+	-	-	
			60		0	0	0		0		+	0													+	+	+	-	-
			80									+	+												+	+	+	-	-
			100									+	+												+	+	+	-	-
			120									+	+												+	+	+	-	-
		12,5% aktivt klor	20		+	+	0		0		+	0											0	+	+	+	-	-	
			40		+	+	-		-		+	0													+	+	+	-	-
			60		0	0					+	-													+	+	+	-	-
			80									+	+												+	+	+	-	-
			100									+	+												+	+	+	-	-
			120									+	+												+	+	+	-	-
		13% aktivt klor	20			+	-				+	-												+	+	+	-	-	
			40			0					+														+	+	+	-	-
			60								+														+	+	+	-	-
			80								+														+	+	+	-	-
			100								+														+	+	+	-	-
			120								+														+	+	+	-	-
15% aktivt klor	20			+	-				+	+												+	+	+	-	-			
	40								+	+													+	+	+	-	-		
	60								+	+													+	+	+	-	-		
	80								+	+													+	+	+	-	-		
	100								+	+													+	+	+	-	-		
	120								+	+													+	+	+	-	-		
Klorbenzol	C ₆ H ₅ Cl	Teknisk ren	20	-	-	0	+	0	-	+	+	0		+	+	+	+				-	-	+	0	+	-	-		
			100	-	-	-	+	-		+	-	0			+	+	+	+				-	-	-	-	+	-	-	
Klordioxidopløsning		15%	20		+	0	-	0	+	+	0			0	0	0	-				-	-	+	-	+	-	-		
Klorerat opløsningsmiddel										+											0	0	+						
Kloralkali, fugtig	CaCl ₂ Ca(OCl) ₂ 2H ₂ O		60		+	0	+	+	+	+											-	+	+	+	+	+			
Kloroform	CHCl ₃	Teknisk ren	20	-	-	0	-	-	-	+	+				+	+					-	-	0	-	+	-	+		
Klorsyre, fugtig	HClO ₃	1%	40		+	+	+	+	+	+				+		+					-	+	+	+	+	-	-		
			60		0	0	0	0	+	+	+				+		+					-	+	+	+	+	-	-	
			100		-	-	-	-	+	+	+			+	0							-	+	0	0	+	-	-	
		10%	40		+	+	+	+	+	+	+	+				+		+				-	+	+	+	+	-	-	
			60		0	0	0	+	+	+	+	+				+		+				-	0	+	+	+	-	-	
			80		-	-	-	-	+	+	+	+				+		+				-	+	0	+	+	-	-	
		20%	40		+	+	+	+	+	+	+	+				+		+				-	+	+	+	+	-	-	
			60		0	-	-	-	+	+	+	+				+		+				-	+	+	0	+	-	-	
			80		-	-	-	-	+	+	+	+				+		+				-	+	+	0	+	-	-	
		Klortriflorid																											
		Kloreddikesyre	ClCH ₂ -COOH	50%	20		+	+	0	+	+	+											-	0	-	0	+	-	-
					40		0	0	0	0	+	+	+														+	+	+
60					0	0	-	0	+	+	+														+	+	+	-	-
80												+	0												+	+	+	-	-
100												+	-												+	+	+	-	-
120												+	-												+	+	+	-	-

TEKNISK INFORMATION

				Materiale										Pakninger													
				ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40,3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan		
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C																								
Kloreddikesyre forts.		Teknisk ren	20			+	+	+		+	-									-	0	-	0	+	-		
			40			+	+	+		+															+		
			60			0	+			+															+		
			80																						+		
			100																						+		
			120																						+		
Kogsalt, fugtig	NaCl	Fortyndet	40	+	+	+	+	+		+	+		+		+	+				+	+	+	+	+	+		
			60	+		0	0	0	+		+	+		+		+	+				+	+	+	+	+	+	
		Mættet	60	+	+	0	0	0	+		+	+	+	+		+	+				+	+	+	+	+	+	
			80	+	+	-	+	-	0		+	+		+		+	+				-	+	+	+	+	+	
			100	-	+	-	+	-	-		+	+		+		+	+				-	+	+	+	+	+	
Kuldioxid, gas	CO ₂	100%	50	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
Kulilte	CO	100%	60	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
kulsyre, fugtig	CO ₂ +H ₂ O	Alle	40		+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	-		+	+	+	+	+	+		
			60		+	0	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	-		+	+	+	+	+	+	
			100			-	0	0		+	+	+	+	+	+	+	+	+	-		-	0	+	+	+	+	
kulsyre, tør	CO ₂	100%	60		+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+		
			80			-	+	0		+	+	+	+	+	+	+	+	+			-	+	+	+	+	+	
Kobber (I) Klorid, fugtig	CuCl	Mættet	20	+	+	+	+	+		+	+			+	-	-				+	+	+	+	+	+		
Kobber (II) klorid	CuCl ₂	Mættet	80		+					+	+									+	+	+	+	+	+		
Kobberfluorid, fugtig	CuF ₂	2%	50			+	-	+		+	+			+						+	+	+	+	+	+		
Kobbernitrat, fugtig	Cu (NO ₃) ₂	30%	60	+	0	0	0	+		+	+		+		+	+				+	+	+	+	+	0	+	
			100	-		-	-	-		+	+		+		+		+	+			-	+	+	+	+	+	
Kobbersalt, fugtig		Kold mættet	20			+	0	+		+	+		+		+	+	+	-		+	+	+	+	+	+		
			60			0	-	+		+	+		+		+		+	+	+	-	0	+	+	+	+	+	
Kobbersulfat, fugtig	Cu SO ₄	Fortyndet	40	+	+	-	+	+		+	+		+		+	+	+	-		+	+	+	+	+	+		
			60	+	+	-	+	+		+	+		+		+	+	+	+	-		+	+	+	+	+	+	
		Mættet	60	+	+	+	+	0	+		+	+		+		+	+	+	-		+	+	+	+	+	+	
			100	-	-	-	-	-		+	+		+		+		+	+	+	-	-	0	+	+	+	+	
Kreosot			20								+								-	-	+	-	+				
Kresol, fugtig	C ₆ H ₄ (OH)-CH ₃	Ca. 90%	40	-	-	+	+		+	+				+	+				-	-	+	0	+	0			
Krystalolie			20								+	+		+	+						+						
Kromalun, fugtig	K Cr (SO ₄) ₂	Fortyndet	40		+	0	+	+		+	+		+		+		+			-	+	+	+	+	+		
			60		+	0	+	+		+	+		+		+		+	+			+	+	+	+	+	+	
			80		+	-	0	0		+	+		+		+		+	-	-			+	+	+	+	+	+
			100		+	-	0	-		+	+		0		0		-	-				-	+	+	+	+	+
Krombad (galvaniseret. bad)		Teknisk ren	20					0		+										-	-		+	+			
			60					0		+											-	-		+	+		
Kromsyre, fugtig	Cr+O ₃ +H ₂ O	Ca. 30%	20	-	+	+	0	-	0	-	+	+		+		-	+			-	0	+	+	-	-		
			40	-	+	-	-	-	-	+	+		+		+		-	0	-		-	-	+	0	+	-	
Kromsyre, Svovlsyre, Vand	CrO ₃ +H ₂ SO ₄ + H ₂ O	50/15/35%	40		+	-	-	-	+											-	-	+	0	+			
			60		0	-	-	-	+		+										-	-	+	0	+		
Kromtrioxid, fugtig	CrO ₃	20%	60					+		+										-	+	+	+	+	+		
			50%	60					-		+										-	+	+	+	+	+	
			80%	20					0		+										-	+	+	+	+	+	

TEKNISK INFORMATION

Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	Materiale											Pakninger												
				ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40,3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan		
mælkesyre, fugt	CH ₃ CHOHC OOH	Ca. 10%	40	+	0	+	0	+		+	+	-	+	-	+	+		0	+	+	0	+	0	+			
			10%	60	+	-	+	0	+		+	+		+		+	+		0	+	+	0	+	-	0		
			90%	60	-	-	+	0	+		+	-	-	+	-	0	+		-	0	0	0	+	0	0		
Motorolie			20				0		0	+		+	+		+	+	+						+	+			
			60				0	0	-	+	+	+	+		+	+	+	+		-	-	-	+	+	+		
Myresyre, fugtig	HCOOH	Ca. 50%	40	-	+	+	0	-	+	+	+	+		+		+		+	+	+	+	+	-	+			
			50%	60	-	0	0	-	-	+		+	+	+		+		+		+	0	0	+	+	-	+	
			100%	20	-		+			+						+	+									+	
			Teknisk ren	20	-	+	+	+	-	+	0	+	+	+		+	+	+		-	+	-	+	+	-	+	
			60	-	-	-	-	+	0	+	+	+		+	0	+		-	+	-	0	+		+			
Myresyre, methyl ester	HCOOH																0	0			+						
Nafta			20					+	+	+	+	0	+		+	+	+		+	-	+	0	+				
			60																								
Naftalen	C ₁₀ H ₁₈	Teknisk ren	20					+	0	+	+		+	+			0	0		-	-	-	+	-			
			60					+	0	0		+	+							-	-	-	+	+			
Naftalin	C ₁₀ H ₈	100%	20	0	-	0		+		+	+	+		+	+	+		-	-	+	-	+	+	-			
			60					-	0	0		+	+	+		+	+	+		-	-	+	+	+	-		
Natrium, flytande	Na	100%	100																								
Natriumacetat																											
Natriumbenzoat, fugtig	C ₆ H ₅ COO Na	Mættet	40		+	+	+		+		+	+								+	+	+	+	+			
Natriumbikarbonat, fugtig	NaHCO ₃	Kold mættet	60	+	+	+	+	+	+		+	+								+	+	+	+	+			
Natriumbikromat		Fortyndet																			+	+		0			
Natriumbisulfat	NaHSO ₃	Fortyndet				+	+	0	+		+	+	0	+	0	0	+	0		+	+	+	+	+			
Natriumbisulfat, fugtig	NaHSO ₃	Fortyndet	40			+	+	+	+		+	+			0	+	-			+	+	+	+	+			
			60			0	+	+	+		+	+			0	+	-			+	+	+	+	+	+		
			80			+	+	+	+		+	+		+	+	+	-			+	+	+	+	+	+		
			100			-	0	-	0		+	+	+	+	+	+	-			-	0	0	+	+	+	+	
			100			-	0	-	-		+	+	+	+	+	+	-			-	0	+	+	+	+	-	
Natriumcyanid		Fortyndet																		+	+	+	+				
Natriumdikromat		Fortyndet																			+	+	+				
Natriumfosfat	Na ₃ PO ₄	20		+	+	0	+		+	+	+	+	+	+	0				+	+	+	+	+	+			
Natriumfosfat, fugtig	Na ₃ PO ₄	Kold mættet	60	+	+	0	+		+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+				
Natriumhydroxid	NaOH	5%	20			+	+	+	+		+	0								+	0	+	+	+	+		
			40			+	+	+	+		+										+	0	+	+	+	+	
			60			0	+		+		+										+	0	+	+	+	+	
			80				+				+													+	+	+	
			100				+				+													+	+	+	
			120								+													+	+	+	
			10%	20			+	+	+	+	+		+	0								+	0	+	+	0	+
			40			+	+	+	+	+		+	0									+	-	+	+	0	+
			60			+	0	+		+		+	0									+	0	+	+	0	+
			80			0		+		+		+	-											+	+	+	+
100					+				+	-											+	+	+	+			
120									+	-											+	+	+	+			

TEKNISK INFORMATION

+ Resistent Materialet påvirkes ikke eller kun ubetydeligt, højresistens korrosionsbestandig. 0 Delvis resistent Materialet angribes og en kortere levetid må påregnes. Kontakt GPAs salgsafdelingen for yderligere materialekontrol. - Ej resistent Materialet kan ikke anvendes til mediet med de angivne koncentrations- og temperatur forhold. Gevind fittings Kun gevindtape i PTFE kan anvendes.				Materiale											Pakninger													
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan			
Natriumhypoklorit fortsat	13% aktivt klor	20	20			+	-				+	-								+	+	+	+	-	-			
		40	40			0					+	+								+	+	+	+	+	-	-		
		60	60								+	+								+	+	+	+	+	+	-	-	
		80	80								+	+								+	+	+	+	+	+	-	-	
		100	100								+	+								+	+	+	+	+	+	-	-	
		120	120								+	+								+	+	+	+	+	+	-	-	
	15% aktivt klor	20	20				+	-			+	+									+	+	+	+	-	-		
		40	40								+	+									+	+	+	+	+	-	-	
		60	60								+	+									+	+	+	+	+	-	-	
		80	80								+	+									+	+	+	+	+	-	-	
		100	100								+	+									+	+	+	+	+	-	-	
		120	120								+	+									+	+	+	+	+	-	-	
Natriumkarbonat	Na ₂ CO ₃ se også Soda	Kold mættet	20	20	+	+	+	+	+	+	+	0	0	0	0	+	+	0	+	+	+	+	+	0	+			
			100	100	-	-	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+		
Natriumklorat	NaClO ₃	Teknisk ren	20	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+							-	+	+	+	+	+	+		
			40	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+							+	+	+	+	+	+	+	
			60	60	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+							+	+	+	+	+	+	+	
			80	80	+	+							+	+								+	+	+	+	+	+	+
			100	100	-	-							+	+								+	+	+	+	+	+	+
			120	120	-	-							+	+								+	+	+	+	+	+	+
		Alle	20	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+							-	+	+	+	+	+	+	
			40	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+							+	+	+	+	+	0	+	
			60	60	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+							+	+	+	+	+	-	0	
			80	80	+	0		0					+	+							0	+	0	+	+	+	-	-
			100	100	-	-							+	+							+	+	+	+	+	+	-	-
			120	120	-	-							+	+							+	+	+	+	+	+	-	-
Natriumklorid, fugtig	NaClO ₂	25%	20	20	-	0	0	+	+	+	0	-	+	-	-	0	-	-	-	-	-	+	0	-	+			
			60	60						0	-	+	0	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	-	+	
Natriumaluminat 30o Be			80								+								+		+	+						
Natriumnitrat, fugtig	NaNO ₃	Kold mættet	60	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+			
Natriumnitrit, fugtig	NaNO ₂	Kold mættet	60	60	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-	+	+	+	+	+	+			
Natriumperborat, fugtig	NaBo ₃	Fortyndet	20			+	+	+	+	+	+								-	+	+	+	+	+	+			
Natriumsalicylat		10%	40								+								+			+						
Natriumsilikat, fugtig	Na ₂ SiO ₃	Mættet	60	60	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
Natriumsulfat, fugtig	Na ₂ SO ₄	Kold mættet	60	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+			
Natriumsulfid	Na ₂ S	50%	100							+		+							0	+	+	+	+	+	+			
Natronlut, fugtig	NaOH	Ca.40%	40	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+			
			60	60	+	0	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
		50/60%	60	60	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+				
		50%	100	100	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	0	+		-	+	-	+	+	-	-		
Nikkelchlorid	NiCl ₂	Fortyndet	20	20	+	+	+	+	+	+	+								+	+	+	+	+	+	+			
Nikkelsalt, fugtig		Fortyndet	20	20			+	+	+	+	+									+	+	+	+					
			60	60			+	+	+	+	+	+									+	+	+	+				
Nikkelsulfat, fugtig	NiSO ₄	Fortyndet	40	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+			
			60	60	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+		
		Kold mættet	60	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+		
			80	80	+	0	-	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+		
100	100	-	-	0	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	0	+	+	0	+				

TEKNISK INFORMATION

+ Resistent Materialet påvirkes ikke eller kun ubetydeligt, højresistens korrosionsbestandig. 0 Delvis resistent Materialet angribes og en kortere levetid må påregnes. Kontakt GPAs salgsafdelingen for yderligere materialekontrol. - Ej resistent Materialet kan ikke anvendes til mediet med de angivne koncentrations- og temperatur forhold. Gevind fittings Kun gevindtape i PTFE kan anvendes.				Materiale										Pakninger													
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40,3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan		
Nitroglycerin		Fortyndet	20		0						+				+	+	-		0	+	+	+	+				
Nitroglycol		Fortyndet	20		-						+			+	+	+			0	+	+	+	+				
Nitrose, gas (Lattergas)	NO	Koncentr.	20		0	0		+			+			+	+	+			-	+	-	+	+				
			60		-	-			-			+			+	+	+			-	-	-	0	+			
Olein			20					+			+								+				+		+		
			80					-				+								-				+		+	
Oleum	H ₂ SO ₄ +SO ₃	10% SO	20		-	-	-	-		+	-									-	0	-	+	-	-		
			40								+													+			
			60								+														+		
			80								+														+		
			100								+														+		
			120								+														+		
Olie og fedt		Handelskvalitet	60		+	0	0		+		+		+	+	+				-	-	+	0	+	+			
Oliesyre	C ₈ H ₁₇ -CH=CH-(CH ₂) ₇ -COOH	Teknisk ren	60		+	0	+	0	+	+	+				+	+				-	-	+	-	+			
Ozon	O ₃	Max. 2 volumen %	20		0	0	0	0	0	+	+	+			+	+	+	0		-	-	0	0	+	-		
			30		0	-	0	-	0	+	+	+				+	+	+	0		-	-	0	0	+	-	
			60		0	0	0	-	0	+	+	+				+	+	+	0		-	-	0	0	+	-	
		100%	20		+	0	0				+										+	+		+	-		
		10%	30		+		0	0			+														+		
Paraffin			60		+	+	0		+		+		+	+	+				-	-	+	0	+	+			
Paraffinemulsion		Handelskvalitet	20		+	0	0							+	+	+						+					
			40		+																						
Paraffinolie			60		+	+	+	0		+		+	+	+	+					-	-	+	0	+	+		
Pektin		Fortyndet									+					+	+			+	+	+	+	+	+		
Pentan											+									-	-	+	+	+	+		
Perkloretylen - (Tetrakloretylen)	Cl ₂ C=C Cl ₂		20		-	0	+	0		+	+			+	+	+	0			-	-	+	-	+	-		
			60		-	0	+				+	+									-	-	+	-	+	-	
Perklorsyre, fugtig		1%	40		+	+		+		+		+		+		+	-			+	+	+	+	-	+		
			60		0	0	0		+		+		+		+		+	-			+	+	+	+	-	+	
			100		-	-	-		+		+		+		+	0		-			+	+	+	+	-	+	
			10%	40		+	+		+		+		+		+		+	-				+	+	+	+	-	+
				60		0	0	0		+		+		+		+		+	-			+	+	+	+	-	+
				80		-	-	-		+		+		+		+		+	-			+	+	+	+	-	+
20%	40		+	+		+		+		+		+		+	-				+	+	+	+	-	+			
	60		0	-	-		+		+		+		+		+	-			+	+	+	+	-	+			
	80		-	-	-		+		+		+		+		+	-			+	+	+	+	-	+			
Petroleter		Teknisk ren	60		0	+	+	0		+			+	+	+				-	-	+	0	+	+			
Petroleum		Teknisk ren	60		-	0	+	0		+		+	+	+	+				-	-	+	-	+	+			
Polyglykol			70							+									+			+					
Potaske, fugtig	K ₂ CO ₃	Fortyndet	20		+			+		+					+	+				+	+		+	+			
			Mættet	40		+	+	+		+		0	+	+	+	+	+				+	+	+	+	+	+	
Propan, gasform		100%	20		+	+	+	+		+		+		+	+	+			-	-	+	-	+	+			
Propan, flydende	CH ₃ -CH ₂ -CH ₃	100%	20		+	+	+	+		+		+		+	+	+				-	-	+	-	+	-		
Propan, i-Propanol	(CH ₃) ₂ CHOH	Teknisk ren	60		+	0	-	+		+	+		+		+	+	+			-	+	+	+	+			
Propan, n-Propanol	CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH		60		0	+	-	+		+	+		+		+	+	+			-	+	+	+	+			

TEKNISK INFORMATION

				Materiale										Pakninger													
+ Resistent				Materialet påvirkes ikke eller kun ubetydeligt, højresistens korrosionsbestandig.																							
0 Delvis resistent				Materialet angribes og en kortere levetid må påregnes. Kontakt GPAs salgsafdelingen for yderligere materialekontrol.																							
- Ej resistent				Materialet kan ikke anvendes til mediet med de angivne koncentrations- og temperatur forhold.																							
Gevind fittings				Kun gevindtape i PTFE kan anvendes.																							
Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan		
Propargylalkohol, fugtig	CH ₂ =CH-CH ₂ OH	7%	60			+	+	+	+											0	+	+	+	+			
			100			-	-	-	-	+											-	+	+	0	+		
Propionsyre	CH ₃ CH ₂ COOH	50%	60			0	+	+	+	+				+	+	+			0	+	0	0	+				
Propionsyre - også fugtig	CH ₃ CH ₂ COOH	Teknisk ren	20	-		+	+	+	+					+	+	+			-	+	+	0	+				
			60	-		0	0	0	0	+					+	+	+			-	0	+	-	+			
Propylalkohol								+	+											+	+	+	+				
Propylenglykol	C ₃ H ₈ O ₂	Teknisk ren	20	+			+	-	+	+	+									+	+	+	+	+	+		
			40	+				+	+	+	+	+								+	+	+	+	+	+	+	
			60	+				+	+	+	+	+									+	+	0	+	+	0	+
			80	+																		+		+	+	+	
			100	-																		+		+	+	+	
			120	-																		+		+	+	+	+
Propylenoxid																											
Propylenoxyd										+										-			+				
Salicylsyre			20																	+	+		+				
Salpetersyre	HNO ₃	6%	20	+		+	+	+	+	+	+									+	+	+	+	-			
			40	+		+	+	+	+	+	+	+									+	+	0	+	-	0	
			60	+		0	0		+													0	-	+	-	-	
			80	+		-	-															-	-	+	-	-	
			100	-		-	-															-	-	+	-	-	
			120	-		-	-															-	-	+	-	-	
			10%	20	+		+	+	+	+	+	+	+										+		+	-	
				40	+		+	+	0	+	+	+	+										+		+	-	
				60	+		+	0	-	+													0		+	-	-
				80	-		-	-	-	-													-		+	-	-
				100	-		-	-	-	-													-		+	-	-
				120	-		-	-	-	-													-		+	-	-
			30%	20	+		+	0	-	+	+	+	+										+		+	-	
				40	+		+	-		+	0	+	+										+		+	-	
				60	+		+			+															+	-	-
				80	+																				+	-	-
				100	-		-	-																	+	-	-
				120	-		-	-																	+	-	-
			50%	20	+		+	0	-	0	0	+	+											+	+	-	
				40	+		+	-		0	0	+	+											+	+	-	
				60	+		+			-	0	0	+										0		+	-	
				80	+																		+		+	-	
				100	-		-	-															-		+	-	
				120	-		-	-															+		+	-	
70%	20	+		+	0	-		0	+	+										-	+	0	+	-	0		
	40	+		+	0	-		0	+	+										-	+		+	-			
	60	+		-	-			0	+	+										-		+	-				
	80	+																		+		+	-				
	100	-		-	-															-		+	-				
	120	-		-	-															+		+	-				
98%	20	+		-	-	-	0	+	0	-										-	-	-	-	-			
	40	+																		-		+	-	-			
	60	+																		-		+	-	-			
	80	+																		+		+	-	-			
	100	-		-	-															+		+	-	-			
	120	-		-	-															+		+	-	-			

TEKNISK INFORMATION

Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	Materiale										Pakninger												
				ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG 25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40,3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR =	Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan	
Saltsyre	HCl	>30%	20	+	+	+	-	+	+	+	+								+	+	+	+	-	-		
			40	+	0	0	0	+	+	+	+									0	+	+	+	-	-	
			60	+	0	0	0	+	+	+	+									-	0	+	+	-	-	
			80	0																0	+	+	+	-	-	
			100	-																-	0	+	+	-	-	
			120																	-	0	+	+	-	-	
		5%	20					+	+	+	+	+	+								+	+	+	+	0	0
			40					+	+	+	+	+	+								+	+	0	+	-	-
			60					0	+	+	+	+	+								+	+	-	+	-	-
			80					0	+	+	+	+	+								+	+	+	+	-	-
			100																		+	+	+	+	-	-
			120																		+	+	+	+	-	-
		10%	20			+	+	+	+	+	+	+	+								+	+	+	+	0	0
			40			+	+	+	+	+	+	+	+								+	+	0	+	-	-
			60			+	+	0	0	+	+	+	+								+	+	+	+	-	-
			80			+	+	0	0	+	+	+	+								+	+	+	+	-	-
			100																		+	+	+	+	-	-
			120			-															+	+	+	+	-	-
<30%	20			+	+	+	+	+	+	+	+								+	+	+	+	-	-		
	40			+	+	0	+	+	+	+	+								+	+	0	+	-	-		
	60			0	0	0	0	+	+	+	+								0	-	+	+	-	-		
	80			0	0	-	-	+	+	+	+								+	+	+	+	-	-		
	100			-															+	+	+	+	-	-		
	120			-															+	+	+	+	-	-		
Saltvand																		+	+	+	+	-	-			
Sølvnitrat, fugtig	AgNO ₃	Ca.8%	40																+	+	+	+	+	+		
			60																	+	+	+	+	+	+	
			80																	-	+	+	+	+	+	
			100																	-	0	0	+	+	+	
Søvand			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+		
	60																		0	+	+	+	+	+		
	100																		-	+	+	+	0	+		
Smørsyre		20																	+		+	+	+	+		
	80																		+		+	+	+	+		
Soda, fugtig	Na ₂ CO ₃	Fortyndet	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
			60	+	0	0	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
		Mættet	60	+	+	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Sorbinsyre		100%	20							+																
Speciallim PVC		Ca.30%	50		+	+	-	+	0	+	+								-	0	0	0	+			
	30/50%	50			+	-	-	0	0	+	+								-	0	0	0	+			
	40%	70				-	-	-	-	+									-	0	0	0	+			
	90					-	-	-	-	+									-	-	0	+	+			
	48%	80				-	-	-	-	+									-	-	0	-	+			
	70%	20				+	-	0	-	+	+								-	-	0	-	+			
	60						-	-	-	+									-	-	-	-	+			
98%	20					-	-	-	-	+	+								-	-	-	-	+			
	60					-	-	-	-	+	+								-	-	-	-	+			
Sprit			20																							
Stearinsyre	C ₁₇ H ₃₅ COOH	Teknisk ren	60	+	+	0	0	0	0	+	+								-	+	0	+	+	0	+	
Glukosesirup		Handelskvalitet	60			+	+	+	+	+	+								+	+	+	+	+	+		
	100					-	0	-	+	+	+								-	+	+	+	+	+		
Sulfit kulsyre			140																-	-	-	+				

TEKNISK INFORMATION

Medium	Formel	Koncentration	Temp °C	Materiale													Pakninger												
				ABS	C-PVC	PVC	PP = Polypropylen	PA = Polyamid, Trogamid	PE = Polyeten	PSO = Polysulfon	PTFE, PFA, FEP	PVDF	GG25	GG-Hårdgummi-Lining	GGG 40.3	SIS 2333	SIS 2343	Messing	NR = Naturgummi	EPDM	FPM = Viton	CSM = Hypalon	PTFE = Teflon	NBR = Perbunan					
Trimethylolpropan, fugtig	$(\text{CH}_2\text{OH})_3\text{C}_3\text{H}_5$	Ca.10%	40			+												+	+	+	+	0							
			60	0								+	+	+	+				+	+	+	+							
			100	-	-	-				+			+	+	+				-	+	+	+	+						
		Handelskvalitet	40	0																-	+	+	+	+					
			60	0																-	+	+	+	+					
			100	-	-	-					+			+	+	+				-	0	+	0	+					
Trioctylfosfat	$(\text{C}_8\text{H}_{17})_3\text{PO}_4$	100%	20			-	+	0										-	+	0	-	+	-						
			60			-	0	0						+				-	-	-	-	+							
Vaseline		Teknisk ren	20		+	+	+	0											-	-	-	-	+	+					
Vand	H_2O	100%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+							+	+	+	+	+	+					
			70	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+							+	+	+	+	+	0	-			
			80	+		-	+	0	+	+	+	+	+								+	+	+	+	+	0	-		
			80	+		-	+	0	+	+	+	+	+								+	+	+	+	+	0	-		
			90	-		-	-	-	-	+	+	+	+								+	+	+	+	+	0	-		
Vand (Destillereret)	H_2O	100%	40	+	+	+	+	+	+	+	+		+						+	+	+	+	+	0					
			60	+	+	+	-	+	+	+	+	+								+	0	+	+	+	+	0			
			100	+	-	+	-	0	+	+	+	+								-	+	0	+	+	+	0			
Vand (fuld af salt)	H_2O	Mættet	20			+	+	+											+	+	0	+	0						
Vanddamp	H_2O		120	-	-	-	-	0	++	0			0	+	+					+	0	+							
Vinylacetat	$\text{CH}_2=\text{COOCCH}_3$	Teknisk ren	20	-	-	-	+	+	+	+				+	+	0			+	0	-	+	+	-	+				
Vinylacetat - Eddikesyre 3:2																				-	+	0	+						
Vinylchlorid, flydende																					+	+							
Hvid lud			100																		+	+	+	+					
Brintoverilte, fremstillet ved elektrolyse		Koncentr.	20				+	+	+	+					+	+	0			-	-	+	+						
Brintoverilte, Organisk fremstillet		35%	20				-	+	+														+						
Brintoverilte		Koncentr.	20				-	-	+												-	-	-	+					
Brintoverilte, fugtig	H_2O_2	Ca.30%	20				+	+	+	+										-	+	+	+	+	-				
			Ca.20%	50				+	+	+	+										-	+	+	+	+	-			
		90%	20				+	-	+	+	+										-	0	0	0	+	-			
			60				0	-	-	-	+											-	+	0	0	+	-		
Xylen	$\text{C}_6\text{H}_4(\text{CH}_3)_2$	100%	20	-	-	-	+	-	-	++	+									-	-	-	+	-					
Xylener-Dimetylformamid 9:2			100				-	-		+	+									-	-	-	+						
Zinkchlorid, fugtig	ZnCl_2	Fortyndet	40				+	+	+	+	+										+	+	+	+	0	+			
			60				+	+	+	+	+	+										+	+	+	+	0	+		
		Mættet	60				+	+	+	0	+	+	+									+	+	+	+	-	0	+	
			80				+	-	+	-	0	+	+	+									-	+	+	+	+	0	+
			100				-	0	-	-		+	+										-	0	+	+	+	0	+
Zinksulfat, fugtig	ZnSO_4	Fortyndet	40				+	+	+	+	+										+	+	+	+	+				
			60				+	+	+	+	+	+										+	+	+	+	+			
		Mættet	60				+	+	+	+	+	+										+	+	+	+	+			
			80				+	+	-	+	-	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+		
Æblesyre	$\text{HOOC}-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{OH})-\text{COOH}$	1%	20				+	+	+	+	+									+	+	+	+	+	+				
Eddikesyre(vin)		Handelskvalitet	40				+	+	+	+										0	+	-	+	+					
eddike) Eddike (vineddike)		Handelskvalitet	50				+	+	+	+											0	+	-	+	+				
			60				0	+	+	+	+	+										0	+	-	+	+			
			100				-	-	-	-	+	+										-	+	-	+	+			

